

La calibración de depósitos sencilla



Calibración de básculas para depósitos

RapidCal es el método ideal de calibración para básculas de depósitos, reactores, tolvas y silos. Se trata de un sistema trazable y certificable pero rápido, con lo que se minimiza el tiempo de inactividad de la producción. El equipo es portátil y no supone ningún tipo de riesgo de contaminación para la báscula.



Calibre con mayor rapidez

El equipo de RapidCal™ resulta sumamente manejable y requiere un mínimo de tiempo de preparación y esfuerzo a la hora de usarlo. La carga y la calibración se llevan a cabo con rapidez, lo que reduce el tiempo de inactividad en el transcurso de un año.



Mayor exactitud

La fuerza de calibración que aplican los cilindros hidráulicos se mide mediante células de carga de referencia de exactitud elevada cuya calibración resulta trazable según los estándares de pesas de prueba. El proceso baja la báscula de la misma manera que el pesaje normal y tiene en cuenta automáticamente los efectos de las tuberías.



Conformidad

La recalibración a intervalos regulares con emisión de certificados de calibración trazables asegura la conformidad con los sistemas de calidad sin necesidad de realizar esfuerzos adicionales. Con RapidCal también es posible cumplir con las normativas de la industria y las auditorías periódicas.



RapidCal

Rapidez y exactitud

Atrás quedaron los días en los que había que confiar en métodos de calibración lentos y costosos, con resultados de exactitud y trazabilidad poco satisfactorios. El innovador método RapidCal de METTLER TOLEDO es un sistema de calibración rápido, económico y trazable que funciona sin necesidad de usar pesas de prueba o líquidos purificados, y sin riesgo alguno de contaminación de la báscula.

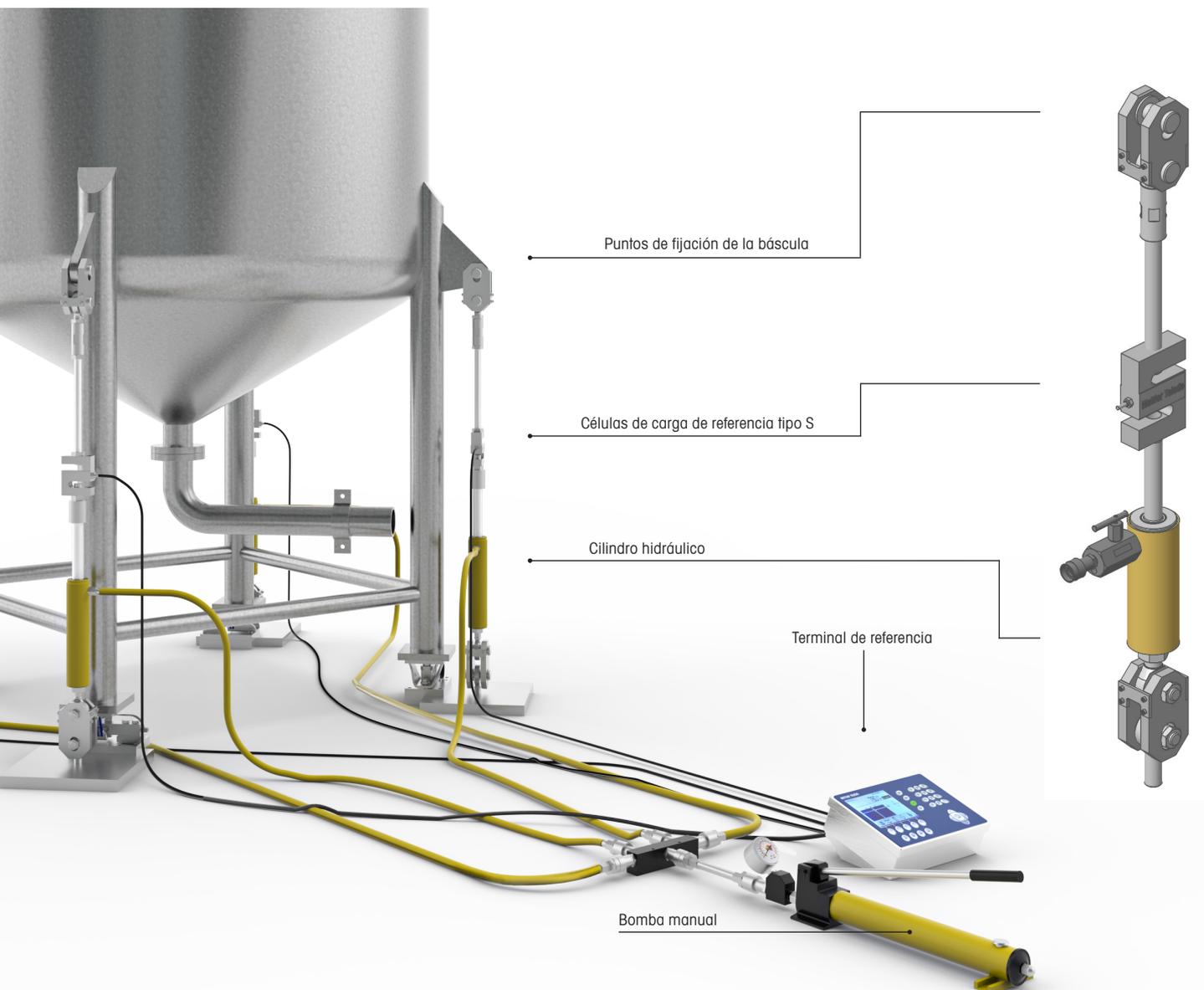
RapidCal incluye:

- Calibración exacta de la báscula completa en el intervalo comprendido entre 0,5 t - 32 t
- Rápido proceso de calibración para minimizar el tiempo de inactividad
- No se requieren voluminosas pesas de prueba
- No se requiere agua purificada ni tampoco un caudalímetro calibrado
- El depósito no se abre, lo que elimina el riesgo de contaminación
- Trazabilidad a la unidad del SI de masa
- Compatibilidad con sistemas de calidad internos
- Estabilidad del proceso asegurada con mínimo esfuerzo
- Disponible como servicio de calibración acreditado por la norma ISO17025 en determinados países

Especificaciones técnicas:

Capacidad de la báscula	De 0,5 t a 32 t
Exactitud de calibración alcanzable	Carga de 0,5 t a 1 t: 0,29 % Carga de 1 t a 4 t: 0,12 % Carga de 4 t a 32 t: 0,072 %
Trazabilidad	Trazable a la unidad del SI de masa
Intervalo de temperatura de calibración	0-40 °C
Montaje de la báscula	Las básculas de compresión o tensión se instalan sobre suelos de hormigón, estructuras de acero o entresuelos
Aceite hidráulico	Grado alimentario
Aprobaciones para zonas peligrosas	Div. 2 (FM), Zona 2/22 (ATEX, NEPSI)

Configuración de RapidCal



Base de conocimientos de RapidCal



Presentación de RapidCal: el innovador método de calibración de básculas para depósitos

Observe cómo RapidCal se compara con la calibración de caudalímetros tradicional y, a continuación, prepare sus depósitos para RapidCal para empezar a disfrutar de todas las ventajas.

► <https://www.youtube.com/watch?v=gnWjzSCqGaM>



Visión general de RapidCal: el proceso y las ventajas de la calibración sin pesas

Comprenda cómo se realiza la calibración RapidCal para alcanzar un nuevo nivel de exactitud y reducir de forma significativa los costes de calibración.

► <https://www.youtube.com/watch?v=6BzyngnXC48>



Artículo técnico: Métodos de calibración de básculas para depósitos

En este documento, hablamos sobre los seis métodos comunes para calibrar una báscula para depósitos e ilustramos cada método a través de casos de uso prácticos.

► www.mt.com/ind-tankscalecalibration